

# Werterhalt durch Konservierung, denn Ihr Maschinenpark ist Ihr Kapital!

Viele Unternehmen und Landwirte haben neben ihren üblichen Tätigkeiten den Winterdienst als Nebenerwerb in der Wintersaison erschlossen. Beim Winterdienst werden Fahrzeuge und Geräte jedoch deutlich höheren Belastungen ausgesetzt als bei den Einsätzen im restlichen Jahr. Niedrigere Temperaturen, Feuchtigkeit und Streusalz greifen insbesondere blanke Metallflächen, aber auch lackierte Flächen an. Insbesondere das stark salzhaltige Wasser strapaziert alle Materialien. Auch gut lackierte Oberflächen bieten nur temporären Schutz gegen derartig aggressive Bedingungen, und so sind Rostprobleme meist nur eine Frage der Zeit. Unser Ziel ist es Ihnen die Möglichkeit zu geben ihr Kapital mit Hilfe von professionellen Reinigungsmitteln, Entrostern und Konservierungsmitteln zu schützen und für den Winter vorzubereiten.

## Schritt 1: Oberfläche vorbereiten

Um effektiv mit einer Konservierung zu arbeiten benötigt man saubere und trockene Oberflächen. Schließlich möchte man die Fahrzeuge und Ausrüstungen schützen und nicht den Dreck auf den Oberflächen. Für die Reinigung eignet sich zum Beispiel unser Schaumreiniger Citro 2000 Plus hervorragend. Er wird sowohl mit fettigen/ölgigen Verschmutzungen leicht fertig, als auch mit Pflanzenrückständen und vielen weiteren hartnäckigen Verschmutzungen. Sollte es bereits Roststellen geben, empfiehlt es sich diese vor der Konservierung zu entfernen. In unserem Produktspektrum finden sie hierzu viele hervorragende Produkte, um diesem Problem Herr zu werden.

## Schritt 2: Konservieren

Die so vorbereiteten Oberflächen können anschließend mit unserer professionellen Konservierung beschichtet werden. Apex 106All stammt aus der Automobilindustrie wo es u.a. bei Übersee-Transporten zum Einsatz kommt. Apex 106All bildet eine transparente, grifffeste Wachsschicht und bietet langfristigen Schutz vor den Elementen. Die Applikation ist denkbar einfach: Schon ein lösemittelbeständiger Drucksprüher ist ausreichend, um eine gleichmäßige Schicht aufzutragen. Durch das Zusammenspiel aus Versiegelung der Oberfläche mit einer wasserabweisenden Wachsschicht, sowie den Korrosionsinhibitoren im Wachs, wird ein exzellenter Korrosionsschutz geschaffen. Die Beschichtung löst sich bei normaler Wäsche nicht ab, kann aber nach der Wintersaison bei Bedarf mit einer gründlichen Heißwäsche entfernt werden.

## Aussenhautkonservierung APEX 106 All

Korrosionsschutz:  
Freihallenbewitterung  
Salzsprühetest  
- bei 20 µm Trockenschichtdicke  
- bei 50 µm Trockenschichtdicke  
Kondenswasser-Konstantklima

3Jahre  
DIN EN ISO 9277  
mind 120h  
mind 240h  
240h  
DIN EN ISO 6270-1



# ExT Citro 2000

Vorsprüh- und Hochdruckreiniger- Konzentrat



- Erzeugt festen und gut haftenden Schaum
- Hoch ergiebiges Konzentrat für manuellen und maschinellen Einsatz
- Außergewöhnliche Reinigungsleistung
- Geeignet für den Eintrag in Ölabscheider
- Sehr gute Materialverträglichkeit, einsetzbar auf allen wasserfesten Oberflächen
- Hochdruckreiniger geeignet

## Allgemein

Citro2000 ist ein konzentrierter Reiniger dessen spezielle Tenside einen besonders festen und gut haftenden Schaum ermöglichen. Citro2000 kann sowohl zum Vorschäumen der Oberflächen, als auch zum normalen Reinigen mit Lappen und Bürste, oder auch im Hochdruckreiniger verwendet werden. Die anwenderfreundliche und materialschonende Formulierung ermöglicht den Einsatz auf allen wasserfesten Oberflächen und den problemlosen Einsatz in Hochdruckreiniger, da keine empfindlichen Materialien wie Gummi oder Plastik beschädigt werden.

## Anwendung

Citro2000 hat sich bewährt als Schaumreiniger in der HD-Anwendung an Fahrzeugen, Maschinen und Bauteilen in der industriellen Fertigung. Da Citro2000 sowohl als Vorsprühlösung als auch zur normalen Reinigung verwendet werden kann, erfüllt der Reiniger die Aufgabe von zwei Produkten auf einmal und vereinfacht die Reinigung an Waschplätzen mit angeschlossenem Ölabscheider. Je nach Verschmutzungsgrad kann Citro2000 in Verdünnung von 1:5 bis zu 1:200 eingesetzt werden. Heißes Wasser verstärkt die Wirkung erheblich und beschleunigt den Reinigungsvorgang. Die vorgespülte Reinigungslösung sollte 1-5 Minuten einwirken bevor sie abgespült wird. In HD-Geräten reicht eine Dosierung von 1-5% aus. Die Vorsprühlösung für extra intensive Reinigung sollte zwischen 5% und 20% betragen. Bei Teilereinigungsanlagen zwischen 2% bis 10%.

## Materialverträglichkeit

Citro 2000 kann problemlos auf homogenen, geschlossenen Oberflächen wie Metall, PE, PP, PVC, Vinyl, PU, Polyester, Epoxy, Linoleum, versiegeltem Holz, Porzellan, Glas, Keramik und glasierten Tonplatten eingesetzt werden.

# Evapo-Rust

pH Neutraler Eintauchentrostler

- pH-neutral / Säurefrei
- Greift kein gesundes Material an (Stahl/Eisen)
- Kennzeichnungsfrei
- Nicht korrodierend
- Biologisch abbaubar
- Für die Tauchanwendung
- Leistung kann durch Badzirkulation und/oder Erwärmen deutlich verstärkt werden
- Sehr effizient beim Einsatz in Ultraschallgeräten (z.B. Kleinteile)

## Allgemein:

Evaporust ist ein kennzeichnungsfrei Entroster, dessen preisgekrönte Wirksamkeit nicht auf den Einsatz von Säuren basiert. Er kann gezielt oxidiertes Eisen (Rost) angreifen und in Lösung bringen. Dadurch wird kein "gesundes" Material abgetragen. Evapo-Rust schädigt weder Eisenmetalle, noch Kupfer, Messing, Aluminium, Kunststoffe, Gummi, Holz oder Vinyl. Lack, Chrom oder andere nicht-oxide Beschichtungen werden ebenfalls nicht angegriffen. Leichte und mittlere Verrostungen werden schnell und schonend von der Oberfläche entfernt, bei stärkeren Verrostungen kann Evapo-Rust auch über längere Zeiträume (z.B. über Nacht) angewendet werden. Durch Zirkulation oder Ultraschall, Filterstufen und Temperaturen von 50°C - 60°C kann die Effektivität und Badzeit deutlich verbessert werden.

## Vorbereitung

Lose Rostpartikel, Rostschichten und Schmutz können einfach mit einem Hochdruckreiniger und Simple Green Reiniger von der Oberfläche gelöst werden, oder auch von Hand mit einer Bürste und einem Lappen.

## Anwendung

Das gesamte Metallteil zum Entrosten in Evapo-Rust eintauchen und den Fortschritt regelmäßig überprüfen. Mindesttemperatur 15°C, die optimale Wirkung wird bei Temperaturen von 50 - 60°C erreicht. Die Eintauchzeit variiert je nach Roststärke. Leichter Oberflächenrost erfordert ca. 5-30 Minuten, mäßiger Rost bis zu 4 Stunden und stark verrostete Teile erfordern eventuell ein Eintauchen über Nacht. Wenn Sie das Teil anschließend mit Simple Green Reiniger abwaschen und trocknen, ist es direkt bereit für die Beschichtung.